**Załącznik nr 3**

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia;**

**Przedmiot zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):**

34 14 45 10-6 - Pojazd do transportu odpadów

1. 4 45 11-3 - Pojazd do zbierania odpadów

**1.** Nazwa zadania.

**Dostawa, w ramach leasingu operacyjnego, z opcją wykupu samochodu fabrycznie nowego z zabudową specjalistyczną wraz z myjką do ciśnieniowego mycia pojemników, zabudowaną na zabudowie śmieciarki, do zbierania i wywozu odpadów komunalnych, na podwoziu dwuosiowym o DMC 18000 kg, o pojemności skrzyni ładunkowej na odpady 16m³.**

**1.2.** Szczegółowe wymagania (parametry) techniczne jakimi odpowiadać musi oferowany

pojazd.

**1.2.1.** Dane techniczne **zabudowy** specjalistycznej;

1. **Wymagania dotyczące zabudowy:**

Kompletne nowe nadwozie śmieciarki tylno załadowczej o pojemności skrzyni ładunkowej 16 m3. Rok produkcji 2016.

Całe urządzenie śrutowane przed malowaniem.

Malowanie podkładem a następnie lakierowane na kolor biały. Wszystkie elementy składowe śmieciarki malowane przed montażem.

Skrzynia ładunkowa , boki oraz dach o kształcie owalnym.

Boki skrzyni ładunkowej wykonane z jednego arkusza blachy o grubości min 4mm, bez ożebrowania.

Drzwi kontrolne po prawej stronie w przedniej części zabudowy.

Dno skrzyni ładunkowej wykonane w kształcie kila z blachy o grubości min.6mm.

Skrzynia ładunkowa posiadająca zintegrowany zbiornik na odcieki 80.l, w swojej przedniej części.

Prowadnice łopaty wypychającej umiejscowione po bokach wewnątrz zabudowy.

Dwa stopnie dla ładowaczy, każdy wyposażony w czujnik zajętości.

Urządzenie zasypowe (wrzutnik) do obsługi pojemników od 80 do 1100 litrów w tym pojemniki okrągłe.

Blokowanie pojemnika na grzebieniu wrzutnika.

Urządzenie do otwierania pokryw pojemników.

Urządzenie zasypowe z funkcją otrzepywania pojemników.

Wyłącznik bezpieczeństwa po obu stronach.

Możliwość ręcznego zatrzymania ruchu pojemnika w dowolnym momencie cyklu.

Wysokość od podłoża do stałej krawędzi wrzutnika min. 1400 mm.

Możlwość obniżenia wysokości krawędzi wrzutnika poprzez otwieraną ręcznie tylną klapę.

Sterowanie wrzutnikiem proporcjonalnie za pośrednictwem joystica zamontowanego po obu stronach odwłoka.

Oświetlenie wg obowiązujących przepisów o ruchu drogowym.

Ostrzegawcze światło rotacyjne.

System elektryczny 24V.

Płynna regulacja zgniotu.

Maksymalne ciśnienie robocze 220 bar.

Kamera cofania wraz z zamontowanym kolorowym 5,6” monitorem w kabinie kierowcy.

System CAN BUS posiadający wyświetlacz zintegrowany z monitorem kamery cofania .

Możliwość diagnostyki działania zabudowy drogą radiową z siedziby producenta.

Siłowniki otwierania odwłoka umieszczone na dachu skrzyni ładunkowej.

Uszczelka po bokach łopaty wygarniającej śmieci z zabudowy śmieciarki.

Wanna odwłoka wykonana z blachy o podwyższonej wytrzymałości typu HARDOX 450 i grubości min.8 mm.

Boki wanny zasypowej wykonane z blachy o podwyższonej wytrzymałości min.6 mm.

Siłowniki prasy oraz zgarniaka zamontowane wewnątrz odwłoka tłoczyskami do góry.

Układ uwalniania zakleszczonych pojemników.

Stopień zagęszczania odpadów 1:5.

Reflektor roboczy z tyłu zabudowy.

Sygnał dźwiękowy przy jeździe pojazdu do tyłu.

Zabudowa lakierowana na kolor biały.

Pasy odblaskowe na kabinie i odwłoku.

Instrukcja obsługi i bezpieczeństwa w języku Polskim.

Gwarancja dla zabudowy śmieciarki – 36 miesięcy.

Nadwozie zgodnie z CE.

1. **Wymagania dotyczące myjki do mycia pojemników zamontowana na zabudowie śmieciarki pozwalająca umycie pojemników bezpośrednio po odbiorze śmieci.**

1. Urządzenie myjące zamontowane wewnątrz odwłoka śmieciarki.
2. Montaż ruchomych głowic centralnie uniemożliwiający kontakt z odpadami.
3. Agregat wysokociśnieniowy o wydajności min.40l/min. oraz ciśnieniu min.120 bar. Napęd agregatu hydrauliczny.
4. Ciśnienie mycia 120 bar.
5. Dwa ruchome ramiona z siłownikami pneumatycznymi zakończone każde z osobna obrotową głowicą myjącą posiadającą min. cztery dysze.
6. Pneumatyczny system odprowadzania wody brudniej z odwłoka do głównego zbiornika.
7. Zasobnik zbiorczy wody brudnej na odwłoku wraz z otworem rewizyjnym.
8. Zbiorniki wody czystej oraz brudnej wykonane ze stali nierdzewnej montowane na ramie podwozia między kabiną a zabudową.
9. Pojemność zbiornika wody brudnej 700 litrów.
10. Pojemność zbiornika wody czystej 1300 litrów.
11. Regulowany czas mycia pojemników w zakresie od 2 do 15 sek.
12. Urządzenie ciśnieniowe do ręcznego mycia. Długość węża z lancą min.8 m.
13. Ciśnienie na lancy myjącej: max 120 bar
14. Pneumatyczny układ osuszania instalacji myjącej (przygotowanie do zimy)
15. Oprogramowanie IFM.
16. Kompatybilne z śmieciarką poprzez sieć CAN.

**1.2.2.** Dane techniczne **podwozia samochodowego**;

1. Podwozie fabrycznie nowe, rok produkcji 2016, 4x2
2. Dopuszczalna masa całkowita 18 000 kg
3. Kabina dzienna ze stalowym zderzakiem
4. Kolor kabiny biały
5. Szyba przednia i lusterka boczne ogrzewane elektrycznie
6. Centralny zamek z pilotem z funkcją kontroli świateł zewnętrznych
7. Światła do jazdy dziennej LED wbudowane w reflektory przednie
8. Przednie i tylne światła przeciwmgielne
9. Dwa światła ostrzegawcze na dachu kabiny
10. Zewnętrzna osłona przeciwsłoneczna nad przednia szybą
11. Kolumna kierownicy regulowana w dwóch płaszczyznach
12. Fotel kierowcy na zawieszeniu pneumatycznym ze zintegrowanym zagłówkiem i trzypunktowym pasem bezpieczeństwa oraz podłokietnikiem
13. Podwójny fotel zmiennika z zagłówkami i trzypunktowymi pasami bezpieczeństwa
14. Ręcznie sterowana klimatyzacja z recyrkulacją powietrza
15. Wywietrznik dachowy
16. Wskaźnik ciśnienia w ogumieniu podający komunikaty na wyświetlaczu komputera pokładowego
17. Fabryczny immobilizer
18. Radioodtwarzacz
19. Oś przednia na zawieszeniu piórowym o nośności min. 7,5 t
20. Oś tylna na zawieszeniu pneumatycznym wyposażona w 4 miechy o nośności technicznej min 13,0 t
21. Blokada mechanizmu różnicowego tylnej osi
22. Koła o rozmiarze 315/80R22,5, koło zapasowe
23. Silnik o pojemności 6,5 – 6,8 l
24. Moc silnika 310-330 KM
25. Maksymalny moment obrotowy silnika min. 1100 Nm
26. Norma emisji spalin Euro 6
27. Ręczna skrzynia biegów 9-biegowa plus bieg wsteczny
28. Przystawka dodatkowego odbioru mocy odsilnikowa
29. Wlot powietrza górny na dachu kabiny
30. Wylot rury wydechowej skierowany do góry nad kabinę
31. Elektroniczny układ kontroli stabilności jazdy VSC lub ESP, system ASR
32. Tempomat adaptacyjny z funkcją ostrzegania przed uderzeniem w przód pojazdu i awaryjnym układem hamulcowym
33. System ostrzegania przed niezamierzoną zmianą pasa ruchu
34. Wentylowane hamulce tarczowe na wszystkich kołach
35. Dodatkowy hamulec wydechowy
36. Rozstaw osi pojazdu 4100-4200 mm
37. Zbiornik paliwa z tworzywa sztucznego o pojemności min. 200 l z korkiem zamykanym na kluczyk
38. Zbiornik AdBlue o pojemności min. 25l zamykany na kluczyk i podgrzewany
39. Alternator min. 80A
40. Akumulatory min. 2x175 Ah
41. Ręczny wyłącznik główny akumulatorów
42. Podgrzewany filtr paliwa z separatorem
43. Apteczka, gaśnica, trójkąt ostrzegawczy 2 szt., kamizelki ostrzegawcze 3 szt., dywaniki gumowe, Radio CB, rękawice robocze, latarka.
44. Gwarancja min.24 miesiące.

**1.3. Wymagania dodatkowe:**

**1.** Dostawca przedstawi sumę kosztów przeglądów serwisowych w okresie gwarancji

dla podwozia.

**2.** Dostawca przedstawi sumę kosztów przeglądów serwisowych w okresie gwarancji dla

zabudowy.

**3.** Pojazd powinien posiadać niezbędne wyposażenie oraz dokumenty dopuszczające go

do ruchu drogowego w Polsce i umożliwiające jego rejestrację i eksploatację po

odbiorze przez Zamawiającego.